

Carrello trilaterale per corsie strette 1.0 - 1.2 t

BT vector

serie C

VCE100

VCE120



Carrello trilaterale per corsie strette

| Caratteristiche | | | | | VCE100 | VCE120 |
|------------------------|---|--|--------------------------------|------------------|---------------------|---------------------|
| Identificazione | 1.1 | Costruttore | | | BT | BT |
| | 1.2 | Modello | | | VCE100 | VCE120 |
| | 1.3 | Alimentazione | | | Elettrico | Elettrico |
| | 1.4 | Guida | | | Uomo a bordo/Seduto | Uomo a bordo/Seduto |
| | 1.5 | Portata nominale | Q | kg | 1000 | 1200 |
| | 1.6 | Baricentro | c | mm | 600 | 600 |
| | 1.9 | Interasse | y | mm | 1765 | 1765 |
| Peso | 2.1 | Peso del carrello, compresa la batteria | | kg | 6100 | 6200 |
| | 2.2 | Carico assi, con carico, ruota trazione/bracci di supporto | | kg | 5390/1770 | 5550/1850 |
| | 2.3 | Carico assi, senza carico, ruota trazione/bracci di supporto | | kg | 3640/2460 | 3740/2460 |
| Ruote | 3.1 | Ruota trazione/bracci di supporto | | | Vulkollan | Vulkollan |
| | 3.2 | Dimensione ruota, anteriore | | mm | Ø 240x140 | Ø 240x140 |
| | 3.3 | Dimensione ruota, posteriore | | mm | Ø 406x178 | Ø 406x178 |
| | 3.5 | Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate) | | | 2/1x | 2/1x |
| | 3.6 | Carreggiata anteriore | b ₁₀ | mm | 1293 | 1293 |
| | 3.7 | Carreggiata posteriore | b ₁₁ | mm | 0 | 0 |
| Dimensioni | 4.2 | Ingombro minimo | h ₁ | mm | 3120 | 3120 |
| | 4.4 | Sollevamento forche | h ₃ | mm | 3900 | 3900 |
| | | Altezza sollevamento | h ₂₃ | mm | 5540 | 5540 |
| | 4.5 | Ingombro massimo | h ₄ | mm | 6375 | 6375 |
| | 4.7 | Altezza del tettuccio | h ₆ | mm | 2470 | 2470 |
| | 4.8 | Altezza gradino d'accesso | h ₇ | mm | 450 | 450 |
| | 4.11 | Sollevamento montantino ausiliario | h ₉ | mm | 1600, 1800 | 1600, 1800 |
| | 4.14 | Altezza piede uomo | h ₁₂ | mm | 4350 | 4350 |
| | 4.15 | Altezza, forche abbassate | h ₁₃ | mm | 60 | 60 |
| | | Altezza montantino ausiliario | h ₁₅ | mm | 2475, 2675 | 2475, 2675 |
| | 4.19 | Lunghezza totale, senza carico | l ₁ | mm | 3750 | 3750 |
| | 4.20 | Lunghezza carrello forche escluse | l ₂ | mm | 3550 | 3550 |
| | 4.21 | Larghezza telaio | b ₁ /b ₂ | mm | 1070/1450 | 1070/1450 |
| | 4.22 | Dimensioni forche | s/e/l | mm | 100/40/1200 | 100/40/1200 |
| | 4.23 | Carrellino porta forche DIN 15 173, classe/tipo A, B | | | IIB | IIB |
| | 4.24 | Larghezza carrellino forche | b ₃ | mm | 832 | 832 |
| | 4.25 | Scartamento esterno forche | b ₅ | mm | 772 | 772 |
| | 4.29 | Corsa attrezzatura | b ₇ | mm | 1340 | 1340 |
| 4.31 | Luce da terra, con carico, sotto al montante | m ₁ | mm | 75 | 75 | |
| 4.33 | Corridoio di stivaggio per pallet 1200x1200 trasversale | A _{st} | mm | 1660 | 1660 | |
| 4.35 | Raggio di sterzata | W _a | mm | 2080 | 2080 | |
| 4.38 | Lunghezza braccio porta attrezzatura | l ₈ | mm | 1246 | 1246 | |
| Dati sulle prestazioni | 5.1 | Velocità di trazione, con/senza carico | | km/h | 10,5/10,5 | 10,5/10,5 |
| | 5.2 | Velocità di sollevamento, con/senza carico | | m/s | 0,40/0,40 | 0,40/0,40 |
| | 5.3 | Velocità di discesa, con/senza carico | | m/s | 0,43/0,43 | 0,43/0,43 |
| | 5.4 | Velocità corsa attrezzatura, con/senza carico | | m/s | 0,40/0,40 | 0,40/0,40 |
| | 5.9 | Tempo di accelerazione, con/senza carico (0—10 m) | | s | 8,0/8,0 | 8,0/8,0 |
| | 5.10 | Freno di servizio | | | Elettrico | Elettrico |
| 5.11 | Freno di stazionamento | | | Elettromeccanico | Elettromeccanico | |
| Motore elettrico | 6.1 | Potenza motore di trazione S2 60 min | | kW | 7,5 | 7,5 |
| | 6.2 | Potenza motore di sollevamento a S3 15% | | kW | 25+3,5 | 25+3,5 |
| | 6.4 | Tensione batteria, capacità nominale K ₅ | | V/Ah | 80/465 | 80/465 |
| | 6.5 | Peso batteria | | kg | 1240 | 1240 |
| | 6.6 | Consumo energetico secondo ciclo VDI ¹⁾ | | kWh/h | | |
| Altri | 8.1 | Tipo di controllo motore | | | Variabile AC | Variabile AC |
| | 8.4 | Livello acustico al conducente in base a EN 12 053 | | dB(A) | 65 | 65 |

1) Contattare il fornitore per informazioni

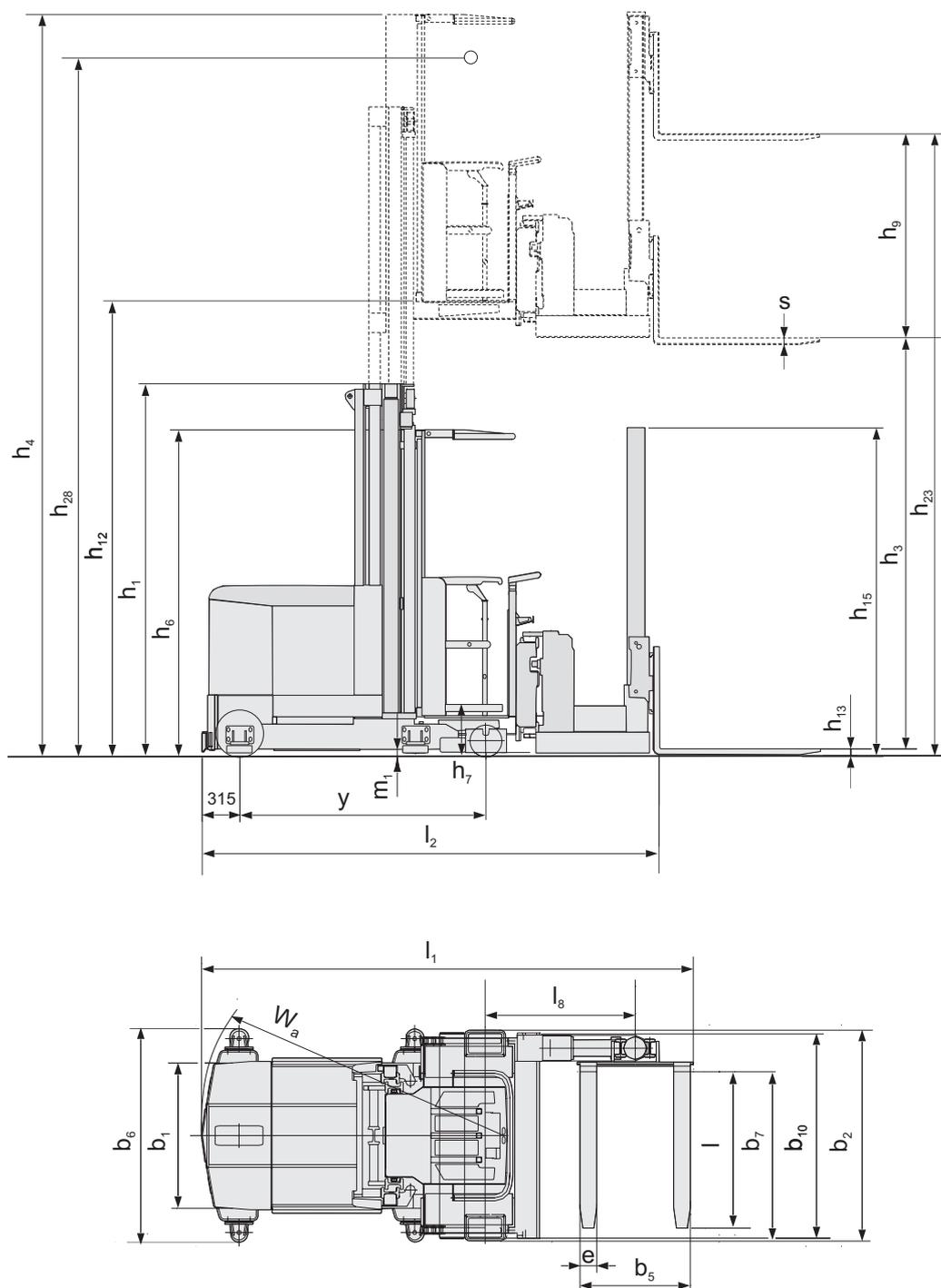
Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori. Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze. I prodotti e le specifiche tecniche BT Products AB possono subire modifiche senza preavviso.

Montante dimensioni

BT vector

| Montante | | | Duplex Tele | | | | | | |
|---------------|------------------------------------|----------|-------------|------|------|------|------|------|-------|
| VCE100/VCE120 | Altezza piede uomo | h_{12} | mm | 3350 | 4350 | 5350 | 6350 | 7350 | 8350 |
| | Sollevamento forche | h_3 | mm | 2900 | 3900 | 4900 | 5900 | 6900 | 7900 |
| | Altezza sollevamento ¹⁾ | h_{23} | mm | 4540 | 5540 | 6540 | 7540 | 8540 | 9540 |
| | Altezza prelievo | h_{28} | mm | 4950 | 5950 | 6950 | 7950 | 8950 | 9950 |
| | Ingombro minimo | h_1 | mm | 2620 | 3120 | 3620 | 4120 | 4620 | 5120 |
| | Ingombro massimo | h_4 | mm | 5375 | 6375 | 7375 | 8375 | 9375 | 10375 |

1) $h_{23} = h_3 + h_9 + s$ ($h_9 = 1600$ mm)



Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Optipace
- Filoguida/Guida meccanica
- Servosterzo/ Sterzo elettronico
- Indicatore di direzione dello sterzo
- Rallentamento automatico
- Sistema di elettrofrenatura
- Sedile regolabile
- Indicatore dello stato della batteria
- Sistema di prevenzione dallo scarico batteria



TP - Technical Publications, Sweden — 748430-300, version 4, 1201

