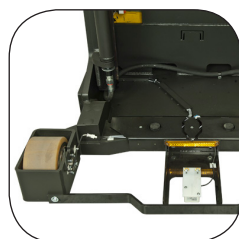


Carrello trilaterale per corsie strette 1.35 t

BT vector

serie C

VCE135



Carrello trilaterale per corsie strette

Caratteristiche					VCE135 Tx	VCE135 Dx
Identificazione	1.1	Costruttore			BT	BT
	1.2	Modello			VCE135	VCE135
	1.3	Alimentazione			Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida			Seduto	Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1350	1350
	1.6	Baricentro	c	mm	600	600
	1.9	Interasse	y	mm	2050	2050
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	10800	10200
	2.2	Carico assi, con carico, ruota trazione/bracci di supporto		kg	7600/3200	7200/3000
	2.3	Carico assi, senza carico, ruota trazione/bracci di supporto		kg	6500/4300	6120/4080
Ruote	3.1	Ruota trazione/bracci di supporto			Vulkollan	Vulkollan
	3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	Ø 380x157	Ø 380x157
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 406x178	Ø 406x178
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			2/1x	2/1x
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	1293	1293
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	0	0
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h ₁	mm	3700	3950
	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	6750	5000
		Altezza sollevamento	h ₂₃	mm	8400	6650
	4.5	Ingombro massimo	h ₄	mm	9225	7475
	4.7	Altezza del tettuccio	h ₆	mm	2470	2470
	4.8	Altezza gradino d'accesso	h ₇	mm	450	450
	4.11	Sollevamento montantino ausiliario	h ₉	mm	1600, 1800	1600, 1800
	4.14	Altezza piede uomo	h ₁₂	mm	7200	5450
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	70	70
		Altezza montantino ausiliario	h ₁₅	mm	2475, 2675	2475, 2675
	4.19	Lunghezza totale, senza carico	l ₁	mm	4050	4010
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	3845	3805
	4.21	Larghezza telaio	b ₁ /b ₂	mm	1280/1450	1280/1450
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	120/50/1200	120/50/1200
	4.23	Carrellino porta forche DIN 15 173, classe/tipo A, B			IIB	IIB
	4.24	Larghezza carrellino forche	b ₃	mm	832	832
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	792	792
	4.29	Corsa attrezzatura	b ₇	mm	1330	1330
4.31	Luce da terra, con carico, sotto al montante	m ₁	mm	75	75	
4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1200x1200 trasversale	A _{st}	mm	1660	1660	
4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm	2370	2370	
4.38	Lunghezza braccio porta attrezzatura	l ₈	mm	1266	1224	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	12,0/12,0	12,0/12,0
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,43/0,43	0,43/0,43
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,45/0,45	0,45/0,45
	5.4	Velocità corsa attrezzatura, con/senza carico		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.9	Tempo di accelerazione, con/senza carico (0—10 m)		s	8,0/8,0	8,0/8,0
	5.10	Freno di servizio			Elettrico	Elettrico
5.11	Freno di stazionamento			Elettromeccanico	Elettromeccanico	
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	7,5	7,5
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	25+3,5	25+3,5
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K ₅		V/Ah	80/775	80/775
	6.5	Peso batteria		kg	1930	1930
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI ¹⁾		kWh/h		
Altri	8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC	Variabile AC
	8.4	Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB(A)	65	65

1) Contattare il fornitore per informazioni

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori. Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze. I prodotti e le specifiche tecniche BT Products AB possono subire modifiche senza preavviso.

Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Optipace
- Filoguida/Guida meccanica
- Servosterzo/ Sterzo elettronico
- Indicatore di direzione dello sterzo
- Rallentamento automatico
- Sistema di elettrofrenatura
- Sedile regolabile
- Indicatore dello stato della batteria
- Sistema di prevenzione dallo scarico batteria



TP - Technical Publications, Sweden — 748431-300, version 5, 1308

